

**Dickentoleranzen gemäß DIN EN 10029**

Stärke	Von	Bis
3 bis < 5	-0,3	+0,7
5 bis < 8	-0,4	+0,8
8 bis < 15	-0,5	+0,9
15 bis < 25	-0,6	+1,0
25 bis < 40	-0,7	+1,3
40 bis < 80	-0,9	+1,7
80 bis < 150	-1,1	+2,1
150 bis < 250	-1,2	+2,4

Toleranzen gelten nicht für geschliffene Bereiche

**Kanten – Winkelmaß**

Länge des kürzeren Schenkels	Winkeltoleranz
0 bis 50	+/- 1,5°
größer als 50	+/- 1,5°

**Schweißen gemäß EN ISO 13920**

Nennmaß	Toleranz
2 bis 30	+/- 1
> 30 bis 120	+/- 3
> 120 bis 400	+/- 4
> 400 bis 1.000	+/- 6
> 1.000 bis 2.000	+/- 8
> 2.000 bis 4.000	+/- 11
> 4.000 bis 8.000	+/- 14
> 8.000 bis 12.000	+/- 18
> 12.000 bis 16.000	+/- 21

**Ebenheitstoleranzen gemäß DIN EN 10029**

Messlatte mit 1000 mm Länge

Stärke	S235/S355/S355MC 1.4301/1.4404/1.4571	S690/S700MC/S960 HB400 - 500
3 bis < 5	9	12
5 bis < 8	8	11
8 bis < 15	7	10
15 bis < 25	7	10
25 bis < 40	6	9
40 bis < 250	5	8

Messlatte mit 2000 mm Länge

Stärke	S235/S355/S355MC 1.4301/1.4404/1.4571	S690/S700MC/S960 HB400 - 500
3 bis < 5	14	17
5 bis < 8	12	15
8 bis < 15	11	14
15 bis < 25	10	13
25 bis < 40	9	12
40 bis < 250	8	12

**Zuschnittstoleranzen gemäß DIN EN ISO 9013**

Dicke	Nennmaße								
	3 bis < 10	10 bis < 35	35 bis < 125	125 bis < 315	315 bis < 1.000	1.000 bis < 2.000	2.000 bis < 4.000	4.000 bis < 6.000	6.000 bis < 8.000
> 0 bis 1	+/- 0,6	+/- 0,6	+/- 0,7	+/- 0,7	+/- 0,8	+/- 0,9	+/- 0,9	-	-
> 1 bis 3,15	+/- 0,6	+/- 0,7	+/- 0,7	+/- 0,8	+/- 0,9	+/- 1	+/- 1,1	+/- 1,4	+/- 1,4
> 3,15 bis 6,3	+/- 0,8	+/- 0,9	+/- 0,9	+/- 1,1	+/- 1,2	+/- 1,3	+/- 1,3	+/- 1,6	+/- 1,6
> 6,3 bis 10	+/- 1	+/- 1,1	+/- 1,3	+/- 1,4	+/- 1,5	+/- 1,6	+/- 1,7	+/- 1,9	+/- 2
> 10 bis 15	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,9	+/- 2,3	+/- 3	+/- 4,2	+/- 4,3	+/- 4,5
> 15 bis 20	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,9	+/- 2,3	+/- 3	+/- 4,2	+/- 4,3	+/- 4,5
> 20 bis 25	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,9	+/- 2,3	+/- 3	+/- 4,2	+/- 4,3	+/- 4,5
> 25 bis 32	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,9	+/- 2,3	+/- 3	+/- 4,2	+/- 4,3	+/- 4,5
> 32 bis 50	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,8	+/- 1,9	+/- 2,3	+/- 3	+/- 4,2	+/- 4,3	+/- 4,5
> 50 bis 100	-	+/- 2,5	+/- 2,5	+/- 2,6	+/- 3	+/- 3,7	+/- 4,9	+/- 4,9	+/- 5,6
> 100 bis 150	-	+/- 3,2	+/- 3,3	+/- 3,4	+/- 3,7	+/- 4,4	+/- 5,7	+/- 5,7	+/- 6,4
> 150 bis 200	-	+/- 4	+/- 4	+/- 4,1	+/- 4,5	+/- 5,2	+/- 6,4	+/- 6,4	+/- 7,1

Alle Maße in mm!

Dokumenten-Name	Dokumenten-Art	Revision	Stand	Seite
SYS0006 Toleranzkatalog	Systemliste	00	31.10.2019	1 von 1